



# MINAUTO, L'ESSENTIEL DU SANS PERMIS

## Caractéristiques techniques

### MOTORISATION

Moteur : **Diesel Kubota 400 cm3**  
Alimentation : **injection et chambres de turbulence**  
Refroidissement : **liquide**  
Carburant : **gazole**  
Batterie : **12 V 40 Ah**  
Puissance administrative (France) : **1 CV**

### PERFORMANCE

Vitesse maximale : **45 km/h**  
Consommation pour 100 km : **2,96 litres**  
Capacité du réservoir : **16 litres**  
Autonomie : **environ 500 km**

### DIMENSION HORS TOUT (MM)

Longueur : **2 720**  
Largeur : **1 500**  
Volume du coffre : **700 litres**  
Nombre de places : **2**

### POIDS (KG)

Poids à vide : **350**  
Poids total autorisé en charge : **675**

### CARROSSERIE

ABS acrylique sur structure aluminium

### COULEUR DISPONIBLE



Blanc

## Principaux équipements

### CONFORT ET FINITIONS

- Aérateurs circulaires sur planche de bord
- Insonorisation habitacle 1
- Poignée d'ouverture extérieure type automobile
- Planche de bord injectée grainée cuir
- Vide-poches central et dans portières
- Vitres teintées

### INSTRUMENTATION DE BORD

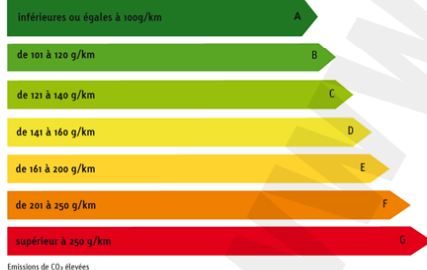
- Affichage du rapport de vitesse engagé DNR
- Compte kilométrique total et partiel numérique
- Indicateur de maintenance
- Indicateur de niveau carburant type bargraphe avec témoin d'alerte
- Intensité réglable du rétro-éclairant combiné

### CONDUITE ET SÉCURITÉ

- Allumage automatique des feux de détresse sur forte décélération
- Antidémarrage si vitesse enclenchée
- Chauffage-dégivrage-ventilation surpuissant à 3 vitesses
- Feux de recul et Feux de brouillard arrière
- Lave-glace avec balayage automatique
- Pare-brise feuilleté

CONSUMMATION DE CARBURANT ET EMISSION DE CO<sub>2</sub>  
Informations inspirées de la directive 1999/94/CE

Emissions de CO<sub>2</sub> faibles



Emissions de CO<sub>2</sub> élevées

Marque : Minauto

Modèle : Toute la gamme

Moteur KUBOTA Z402

Énergie : DIESEL

Consommation de carburant  
mesures effectuées suivant le cycle décrit dans la directive 97/24/CE modifiée 2003/77/CE

CO<sub>2</sub>

Le CO<sub>2</sub> (dioxyde de carbone) est le principal gaz à effet de serre responsable du changement climatique.

mesures effectuées suivant le cycle décrit dans la directive 97/24/CE modifiée 2003/77/CE

Consommation sur cycle

**2,96** Litres/100 km

**77,9** g/km

Prix : **8 499 € TTC** hors immatriculation et mise en route



GARAGE DU 12 - Distributeur Aixam - Mega - Minauto. Retrouvez-nous sur [www.garagedu12.com](http://www.garagedu12.com)